

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
26 février 2004 (26.02.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
WO 2004/017692 A1

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : H05K 5/04

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/FR2003/002065

(22) Date de dépôt international : 3 juillet 2003 (03.07.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
02/09851 2 août 2002 (02.08.2002) FR

DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (régional) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

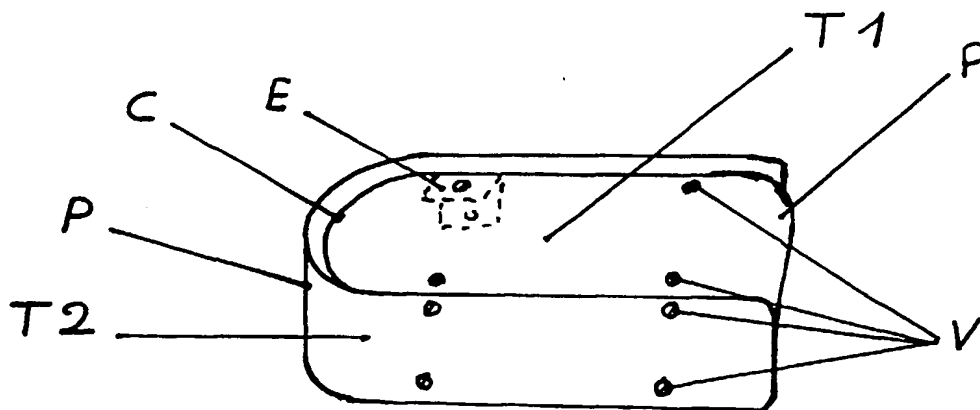
En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(71) Déposant et  
(72) Inventeur : COISSAC, Bruno [FR/FR]; 258, avenue d'Argenteuil, F-92600 Asnières-sur-Seine (FR).

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,

(54) Title: SIX SIDES BOX

(54) Titre : BOÎTIER A SIX FACES



(57) Abstract: The inventive six sides box which can be closed is characterised in that the sides thereof are produced by two assembled metal plates or sheets (T1, T2), each sheet having only one fold (P). Said box is used, in particular for small and middle sized electronic, electric and mechanical systems.

(57) Abrégé : Boîtier à six faces pouvant être clos caractérisé en ce que l'ensemble de ses faces est constitué par deux tôles ou feuilles (T1,T2) assemblées ne comportant chacune qu'un pli (P). Ce boîtier est particulièrement destiné à accueillir des systèmes électroniques, électriques et mécaniques de petites et moyennes dimensions.

WO 2004/017692 A1

- 1 -

## BOÎTIER A SIX FACES

La présente invention concerne un boîtier pour loger des systèmes électriques, électroniques et mécaniques.

Nombre de systèmes électriques, électroniques et mécaniques sont logés dans des boîtiers nécessitant plus  
5 de deux pliures pour être fabriqués.

Le boîtier selon l'invention comporte six faces. Il est caractérisé en ce que l'ensemble de ces faces est constitué par deux tôles ou feuilles pliées chacune une seule fois et assemblées. Le pli obtenu sur chaque tôle  
10 ou feuille forme une courbe qui constitue l'une des six faces, soit deux faces courbes et quatre faces pouvant être plates.

Selon des modes particuliers de réalisation :

- les deux tôles ou feuilles peuvent être assemblées par  
15 équerres et moyens de fixation, par collage ou par soudure selon la matière utilisée ou par glissières pratiquées à l'intérieur de l'une des deux tôles ou feuilles.
- si l'on souhaite un boîtier clos avec des parois extérieures jointes, l'une des deux tôles ou feuilles  
20 peut comporter deux bords découpés de façon courbe pour que ces deux bords soient entourés par le pli de la seconde tôle ou feuille lorsque celles-ci sont assemblées.
- les deux tôles ou feuilles peuvent être percées pour accueillir des composants de surface ou internes en  
25 fonction des applications souhaitées.

Les dessins annexés illustrent l'invention selon un mode de réalisation :

La figure 1 représente par une vue en perspective l'une des deux tôles ou feuilles comportant deux bords découpés  
30 de façon courbe.

La figure 2 représente par une vue en perspective la seconde tôle ou feuille.

La figure 3 représente par une vue en perspective le boîtier formé par l'assemblage des deux tôles ou feuilles.

35 En référence à ces dessins les deux tôles ou feuilles (T1,T2) peuvent être en aluminium de deux mm d'épaisseur assemblées par équerres taraudées (E) et vis (V).

- 2 -

- L'une des deux tôles ou feuilles (T1) comporte avant d'être pliée deux bords découpés de façon droite et deux bords découpés de façon courbe (C) en demi-cercle. Cette tôle ou feuille (T1) est percée en huit endroits pour accueillir
- 5 huit vis (V) qui tiendront huit équerres taraudées (E). Cette tôle ou feuille (T1) est ensuite pliée en son centre, le pli (P) obtenu forme un arc de cercle.
- La seconde tôle ou feuille (T2) comporte avant d'être pliée deux bords découpés de façon droite.
- 10 Cette tôle ou feuille (T2) est ensuite percée en huit endroits pour accueillir huit vis (V) qui tiendront les huit équerres taraudées (E).
- Cette tôle ou feuille (T2) est ensuite pliée en son centre. Le pli (P) obtenu forme un arc de cercle de dimension
- 15 suffisante pour entourer les deux bords découpés de façon courbe (C) de l'autre tôle ou feuille (T1) lorsque les deux tôles ou feuilles (T1,T2) sont assemblées et maintenues l'une à l'autre par les huit équerres taraudées (E) et les seize vis (V).
- 20 Une garniture en matière souple peut être prévue pour entourer la tranche de la seconde tôle ou feuille (T2).

Ce boîtier est particulièrement destiné à accueillir des systèmes électroniques, électriques et mécaniques de petites et moyennes dimensions.

- 3 -

## REVENDICATIONS

1) Boîtier à six faces caractérisé en ce que  
l'ensemble de ses faces est constitué par deux tôles ou  
feuilles (T1,T2) pliées chacune une fois et assemblées.  
Le pli (P) obtenu sur chaque tôle ou feuille (T1,T2) forme  
5 une courbe qui constitue l'une des six faces.

2) Boîtier à six faces selon la revendication 1  
caractérisé en ce que l'une des deux tôles ou feuilles  
(T1) comporte deux bords découpés de façon courbe (C).

3) Boîtier à six faces selon la revendication 2  
10 caractérisé en ce que les deux bords découpés de façon  
courbe (C) de l'une des deux tôles ou feuilles (T1) soient  
entourés par le pli (P) de la seconde tôle ou feuille  
(T2) lorsque les deux tôles ou feuilles (T1,T2) sont  
assemblées.

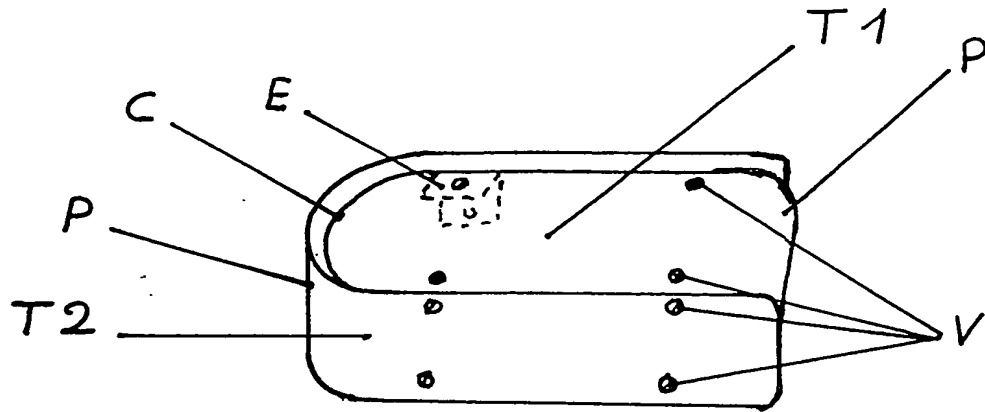


FIG 3

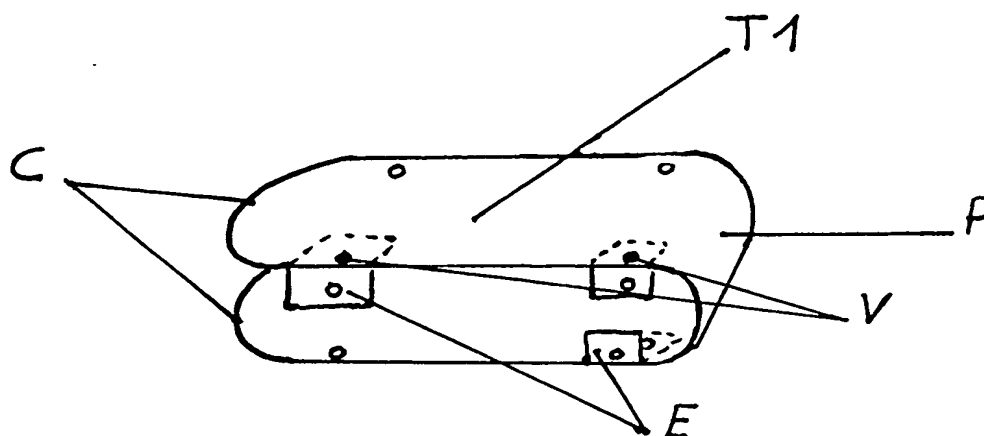


FIG 1

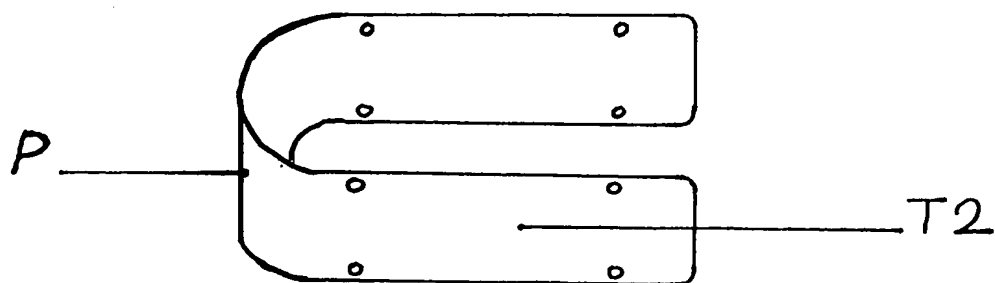


FIG 2